



## HEMPEL'S DIAMOND VARNISH 05140

05140: BASE 05149: CURING AGENT 95370

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <b>Descripción</b>                   | Barniz de poliuretano brillante de dos componentes basado en poliéster hidroxilado e isocianato alifático. Contiene filtros ultravioletas.  |
| <b>Uso recomendado:</b>              | "Barnizado de madera exterior e interior en obra muerta apropiado cuando se requiere un acabado de larga durabilidad y de extrema dureza. Proporciona un acabado excepcionalmente duradero y atractivo.<br>No se recomienda en inmersión."  |
| <b>Disponibilidad</b>                | Parte del surtido para yates europeo. Disponibilidad local sujeta a confirmación.   |
| <b>DATOS TÉCNICOS:</b>               |   |
| Colores                              | 00000/ Transparente   |
| Acabado                              | alto brillo   |
| Volumen de sólidos, %:               | 47 ± 1  |
| Rendimiento teórico:                 | 11.8 m <sup>2</sup> /l [473.2 sq.ft./US gallon] a 40 micron.  |
| Punto de inflamación                 | 35 °C [95 °F]   |
| Peso específico                      | 1 kg/ltr [8.7 lb/gal EE. UU.]   |
| Seco al tacto                        | 6 a 8 aprox. hora(s) 20°C (ISO 1517) o 12-16 horas a 10°C   |
| Curado completo                      | 7 día(s) a 20°C o 14 días a 10°C  |
| Contenido en COVs:                   | 488 g/l [4.1 lb/gal EE. UU.]<br><i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i>  |
| <b>DETALLES DE APLICACIÓN:</b>       |   |
| <b>Versión, producto mezclado:</b>   | <b>05140</b>  |
| relación de mezcla                   | BASE 05149: CURING AGENT 95370<br>2:1 en volumen  |
| Método de aplicación:                | Pistola convencional / Brocha/<br>08511 (15-30%) / 08711 (5%)<br><br>Pistola de aire (HVLP)/Convencional (alimentación por gravedad)/Convencional (alimentación por succión)/Convencional (alimentación por presión)<br>Boquilla de fluido: 1.2-1.5 mm/ 1.4-1.6 mm/ 1.6-1.8 mm/ 1.0-1.2 mm<br>Presión de aire: 0.7 bar en la boquilla /3-4 bar/ 3-4 bar/ 4-6 bar<br>HEMPEL'S THINNER 08511, HEMPEL'S THINNER 08711. |
| Diluyente (vol. máx.):               | 5 aprox. hora(s) 20°C (ISO 1517) o 10 horas a 10°C  |
| Vida de la mezcla:                   | HEMPEL'S THINNER 08711  |
| Limpieza de utensilios:              | HEMPEL'S THINNER 08711  |
| Espesor de película indicado, seco   | 40 micras [1.6 mils]  |
| Espesor de película indicado, húmedo | 100 micras [4 mils]   |
| Intervalo de repintado, min          | De acuerdo con la especificación.   |
| Intervalo de repintado, max.         | De acuerdo con la especificación.   |
| <b>Seguridad:</b>                    | Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.   |



## HEMPEL'S DIAMOND VARNISH 05140

**PREPARACION DE SUPERFICIE:** **Madera nueva (excepto contrachapado y teca):** Lijado (eliminación de polvo). Aplique una capa del producto diluido con: 20-40% HEMPEL'S THINNER 08711. Aplicar 3 capas de producto. Añadir disolvente para ayudar a su aplicación, si fuera necesario. For the best results, sand down with a wet fine sandpaper and dust off between coats for a smooth finish.

**Contrachapado:** Lijado (eliminación del polvo). Selle con HEMPADUR SEALER 05990 (evita la formación de una capa continua en la superficie). Continuar como para otros tipos de madera nueva.

**Teca:** Lijado (eliminación del polvo). Desengrasado de la superficie con un desengrasante adecuado. Continuar como para otros tipos de madera nueva.

**Madera barnizada con anterioridad:** Limpie la superficie con un agente de limpieza apropiado. No utilice detergentes a menos que se vayan a eliminar completamente ya que, de lo contrario, los residuos pueden modificar las propiedades de secado y provoc

**CONDICIONES DE APLICACIÓN:** La superficie debe estar completamente limpia y seca en el momento de la aplicación y la temperatura debe ser superior al punto de rocío para evitar la condensación.

Evite la aplicación con luz solar intensa, en superficies calientes o en condiciones de humedad. Una alta humedad relativa o condensación en las primeras 24 horas después de la aplicación (20 °C) puede afectar a la formación de la película y el brillo. El contenido de agua de la madera no debe ser superior a: 16%. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

**CAPA SUBSIGUIENTE:** Ninguno.

Observaciones

**Agitando** Remueva con cuidado al diluir, no agite el recipiente ya que pueden producirse burbujas en el barniz. Si solo va a utilizar parte del agente de curado, no quite la tapa; en lugar de eso, haga dos orificios en la parte inferior del envase. Tras su uso, tape bien los orificios con cinta adhesiva. Abra los envases con cuidado ya que puede haber riesgos de so

**Aplicación(es)** Si se utiliza una brocha, se obtienen mejores resultados si es una brocha para barnizar plana. Después de mezclar, deje reposar la mezcla durante 5-10 minutos para dejar salir el aire antes de aplicarlo.

**Espesor de película/dilución** La cantidad de disolvente depende de las condiciones de aplicación: temperaturas, ventilación y sustrato.

**Agente de curado:** El agente de curado reacciona con la humedad del aire, que puede dejarlo inservible. No abra el envase hasta justo antes de utilizarlo. Incluso pequeñas trazas de agua en la mezcla de pintura reducirán la vida de la mezcla y producirán defectos de pintura.

**Intervalos de repintado** Es muy importante que la superficie esté totalmente limpia antes de pintar. En caso de duda y/o en caso de mayores intervalos de repintado, se recomienda lijar la superficie antigua.

**Nota:** **HEMPEL'S DIAMOND VARNISH 05140 Únicamente para uso profesional.**

EDITADA POR:

HEMPEL A/S

051400000

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. \*Marca registrada por HEMPEL.

# HEMPEL